

TECHNISCHES DATENBLATT
ZYKLENGESTEUERTE DREHMASCHINE

Fabrikat	WEILER
Typ	E70 x 2000
Baujahr	1998/2017
Steuerung	Siemens 810D / Zyklussteuerung Weiler D1

Arbeitsbereich

Umlaufdurchmesser ü. Bett	720 mm
Umlaufdurchmesser ü. Planschlitten	430 mm
Spitzenhöhe	360 mm
Drehlänge	2.000 mm
Verstellung Planschieber	410 mm
Verstellung Oberschlitten	140 mm
Bettbreite	480 mm
Drehmeißelquerschnitt h x b	32x25 mm

Hauptspindel

Spindelkopf nach DIN 55027	Gr. 11
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	150 mm
Spindelbohrung	106 mm
Innenkegel der Hauptspindel	metrisch
Drehzahlbereich gesamt	1 -1800 min-1
Antriebsleistung 60/100% ED	37,5/30 kW
Drehzahlbereich Getriebestufe 1	1 – 450 min-1
Drehzahlbereich Getriebestufe 2	4 – 1800 min-1
Drehmoment max. an der Hauptspindel	2.600/650 Nm

Vorschubantriebe

Vorschubkraft längs/plan	20/10 kN
Vorschubbereich längs/plan	0 - 5 mm/U
Eilgang längs/plan max.	10/5 m/min

Gewindeschneidbereiche

Metrische Gewinde	0,1 – 250	mm
Zollgewinde	¼ - 56	Zoll
Modulgewinde	0,125 – 28	
DP – Gewinde	1 – 224	DP

Reitstock

Pinolendurchmesser	115	mm
Pinolenhub	225	mm
Pinolenaufnahme	MK 6	

Zyklensteuerung WEILER D1

Bearbeitungszyklen für Abspannen, Einstechen, Gewinde, Bohr-
/Gewindezyklus, Schleiffreistich, Gewindefreistich
DIN-Programmzyklus

Abmessung, Gewicht

Länge x Breite x Höhe	4,2 x 2,4 x 2,0	m
Gewicht ca.	5.200	kg

Ausstattung

- 1 St. Setzstock Durchmesser max. 250 mm
- 1 St. Kühlmittelanlage mit Späneförderer
- 1 St. Handspannfutter SCHUNK Rota S-plus 315-92 Ø 315 mm
- 1 St. 4-Backen Planscheibe Ø 500 mm
- 1 St. 4-Backen Planscheibe FORKARDT PSA400 Ø 400 mm
- Multifixstahlhalter Gr. C
- div. Stahlhalter Multifix

Die Maschine wurde in 2017 geometrisch komplett überholt

