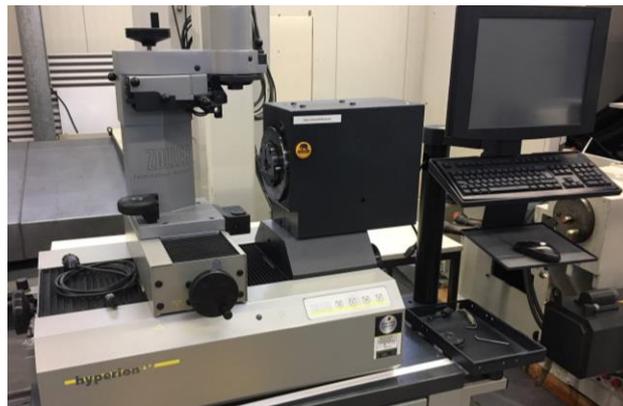


## TECHNISCHES DATENBLATT Einstell- und Messgerät

Fabrikat	<b>ZOLLER</b>
Typ	<b>Hyperion H250 F3</b>
Baujahr	<b>2009</b>



**\*\* IHR EINSTIEG IN DIE WERKZEUGVERMESSUNG \*\***

### Einstellbereich

Einstellbereich Z-Achse	250 mm
Einstellbereich X-Achse	250 mm

### Werkzeugaufnahme

Universalaufnahme	HGH-UZ ROD
Zur Aufnahme von Vorsatzhaltern für Steilkegel oder Hohlenschaftkegel mit Kraftspannung mittels Zugelementen. Ermöglicht einen schnellen, einfachen und $\mu$ -genauen Vorsatzhalterwechsel über Kugelbüchse. Drehbar, in beliebiger Position klemmbar und Arretiereinrichtung in 4 x 90°. Spindelbremse	
Max. Eilgang	17.000 mm/min

### Aufnahmezubehör

1 St. Vorsatzhalter HSK40	mit Zugelement
1 St. Vorsatzhalter SK30	mit Zugelement

Weitere Aufnahmen können direkt über den Hersteller bezogen werden

### Abmessung, Gewicht

Maschinenabmaße ca.	1,4 x 0,9 x 1,5 m
Maschinengewicht ca.	250 kg

### Weitere Ausstattung

- Industrie-PC mit ZOLLER Bildverarbeitungs-Software „pilot 3.0“
- Eingabeterminal mit TFT-Farbbildschirm, Tastatur und Maus
- Etikettendrucker
- Folientastatur
- Schwenkbare CCD-Auflichtkamera
- Software-CD „pilot 3.0“
- Software-CD „Formatgenerator“ zur Erstellung von Ausgabeformaten für die Elektronik „pilot 2.0“