

TECHNISCHES DATENBLATT  
**5-Achs horizontal Bohr- und Fräsmaschine**

---

Fabrikat	<b>TOS VARNSDORF / ReTOS</b>
Typ	<b>WHN 13.8 CNC</b>
Steuerung	<b>Sinumerik 840D</b>
Baujahr	<b>2000</b>

---



### Verfahrwege

X-Achse (Querbewegung Tisch)	3.500 mm
Y-Achse (Vertikalbewegung Spindeleinheit)	2.000 mm
Z-Achse (Längsbewegung Ständer)	1.250 mm
W-Achse (Bewegung Bohrspinole)	800 mm
B-Achse (Tisch)	360 °

## Spindel

Durchmesser	130	mm
Spindelaufnahme		SK50
Spindelleistung	37	kW
Drehzahlbereich	10-2.500	min-1
Anzugsbolzen	DIN 69871/A	

## Rundtisch

Max. Werkstückgewicht	12.000	kg
Aufspannfläche	1.800 x 1.800	mm
Anzahl T-Nuten	11	

## Vorschübe

Vorschub in X-Y-Z- Achse	4-3.000	mm/min
Vorschub W-Achse	4-3.000	mm/min
Eilgang X-Achse	10.000	mm/min
Eilgang Y,Z, W-Achse	10.000	mm/min

## Maschinenabmaße

Gesamtgewicht	44.000	kg
L x B x H	7.826 x 7.120 x 4500	mm
Gesamtanschlusswert	82	kVA

## Ausstattung, Zubehör

- Dokumentation in deutscher Sprache
- Kühlmiteleinrichtung für Spindel
- Kühlmitteltank mit Kühlung durch äußere Kühlmitteldüsen (Innenkühlung über Kühladapter möglich)
- elektronisches Handrad