

TECHNISCHES DATENBLATT
CNC 4-Achs-Bearbeitungszentrum
mit vorbereiteter 5-ter Achse und Rundtisch

Fabrikat	SIGMA
Typ	Flexi 7P - 4AX
Baujahr	2008
Steuerung	HEIDENHAIN iTNC530



Arbeitsbereich

Zwei Maschinentische im Arbeitsraum,
einzeln verfahrbar für Pendelbearbeitung, koppelbar für lange Werkstücke

Arbeitsfläche Tisch	2 x 1.000 x 730	mm
Arbeitsfläche Tisch (gekoppelt)	1 x 2.075 x 730	mm
Maximale Werkstückabmessung	D = 860 x 700	mm
Max Tischbelastung	2 x 1.400	kg
Max Tischbelastung (gekoppelt)	1 x 2.500	kg

Verfahrwege

X-Achse (Tisch längs)	2 x 1.500	mm
X-Achse (Tisch gekoppelt)	1 x 2.100	mm
Y-Achse (Tisch quer)	700	mm
Z-Achse (Kopf vertikal)	950	mm
B-Achse (Schwenkkopf)	+/- 110	°
C-Achse (vorbereitete 5. Achse, Rundtisch)	+/- 360	°

Hauptspindel

Max. Leistung, ED 100/40%	22/33	kW
Max. Drehmoment, ED 40%	180	Nm
Drehzahlbereich	40 - 12.000	min-1
Schwenkbereich B-Achse	+/- 110 °	
Werkzeugaufnahme DIN 69871	SK 40	
Anzugsbolzen	DIN 69872	

Werkzeugmagazin

Kettenmagazin mit zwei Laufrichtungen und elektromechanischem Doppelgreifer

Anzahl Plätze	64	
Max. Werkzeuglänge	300	mm
Max. Werkzeughdurchmesser	140	mm
Max. Durchmesser Nachbarwerkzeug	75	mm
Max. Werkzeuggewicht	8	kg

Kühlmitteleinlage

Zwei Kühlmitteleinläufe, jeweils mit eigener Filtereinheit:

- 30 bar innere Kühlmitteleinlieferung durch die Spindel
- 5 bar äußere Kühlmitteleinlieferung über Brausekranz (4 Düsen)

Kühlmitteleinlieferung in Späneförderer und Wanne	650	l
Filtersystem Hochdruck 30bar	25	m μ
Filtersystem Niederdruck 5bar	2 x 90	m μ

Maschinenabmaße

Platzbedarf	ca. 6,0 x 4,0 x 3,0	m
Maschinengewicht	15.000	kg

Ausstattung, Zubehör

- 2 Stück Nullpunktspannplatten montiert auf beiden Maschinentischen
- 30 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40
- NC-Rundtisch Fabr. LEHMANN, Typ EA-431.2A, mit Gegenlager und Spannbrücke
- 3D-Taster
- Maschinenverkleidung mit vollständig geschlossenem Arbeitsraum
- 2 St. Späneförderer längs und quer
- Kühlaggregat für Spindelkühlung
- Elektronisches Handrad HR410