

TECHNISCHE DATEN Zyklengesteuerte Drehmaschine

Fabrikat	SEIGER
Typ	SLZ 1000
Steuerung	SINUMERIK 840 D
Baujahr	2007



Arbeitsbereich

Umlaufdurchmesser ü.Bett/Planschieber	1.000/650	mm
Spitzenweite	4.000	mm
Verschiebung des Planschiebers	680	mm
Bettbreite	750	mm
Drehmeißel	40*40	mm

Hauptspindel

Spindelkopf nach DIN 55026	Gr. 15	
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	360	mm
Spindelbohrung	200	mm
Antriebsleistung 100%/60% ED	37/52	kW
Max. Drehmoment an der Spindel	6.000	Nm
Drehzahlbereich	3,55-910	Min ⁻¹

Vorschubantriebe

Vorschubkraft X 100% ED	20.000	N
Vorschubkraft Z 100 % ED	30.000	N
Eilgang X	3	m/min
Eilgang Z	6	m/min

Reitstock

Pinolendurchmesser	160	mm
Pinolenhub	300	mm
Pinolenaufnahme	MK 6	

Drehmoment

X - Achse	27	Nm
Z - Achse	50	Nm

Max. Werkstückgewicht

Zwischen Spitzen ohne Lünette	5.000	kg
Zwischen Spitzen mit Lünette	6.000	kg
Zwischen Spitzen mit zwei Lünetten	7.000	kg
Fliegend in der Planscheibe	1.800	kg
Schwerpunktabstand	250	mm

Abmessung, Gewicht

Maschine	8.500 x 5.000 x 3200	mm
Gewicht Maschine	14.500	kg
Gewicht Verkleidung	3.500	kg
Gewicht Zusatzhydraulik	300	kg
Gewicht Elektrosteuerschrank	1.000	kg

Elektrik

Spannung	400	V
Nennfrequenz	50	Hz
Max. Stromaufnahme	200	A
Versorgungsspannung Steuerung	24	V
Leistungsaufnahme Hauptantrieb	52	kW
Leistungsaufnahme Pumpe	1	kW
Impulssschmierung, Leistungsaufnahme Pumpe	0,22	kW
Umlaufschmierung, Leistungsaufnahme Pumpe	2,2	kW

Ausstattung, Zubehör

- Vollverkleidung oben geschlossen
- Vorbereitung für Absauganlage
- 4-fach Werkzeugrevolver Fabr. SAUTER
- Bohrstangenhalter auf Planschieber aufgebaut
- hydraulisch klemmbarer Reitstock
- 2 St. Lünetten, Ø 80 – 450 + Ø 440 – 800 mm
- 2 St. Späneförderer längs – Auswurf rechts
- Arbeitsraumtüren automatisch betätigt
- Kraftspanneinrichtung – ohne Futter
- Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter
- Steuerung SINUMERIK 840 D incl. Abspanzyklen
- **Maschine wird ohne Futter geliefert**