TECHNISCHES DATENBLATT

Plattenbohrwerk

Fabrikat	**SCHARMANN**
Typ	**WF240**
Steuerung	**Konventionell**
Baujahr | Retrofit	**1968 | 2014**

Verfahrwege

Längsbewegung (X-Achse)	5.500	mm
Vertikalbewegung (Y-Achse)	3.200	mm
Spindelbewegung (Z-Achse)	600	mm
Hülsenbewegung (W-Achse)	600	mm

Vorschübe

X-, Y- und Z-Achse	2.800	mm/min.

Arbeitsspindel		
Leistung der Spindel	37	kW
Durchmesser der Arbeitsspindel	Ø125	mm
Durchmesser der Spindelhülse	Ø240	mm
Konus der Spindel	SK50	
Anzahl Getriebestufen	4	
Drehzahlbereich	3 - 700	min-1
Durchmesser der Planscheibe	Ø1.000	mm
Drehzahlbereich der Planscheibe	1 - 82	min-1

Drehzahlen der Getriebestufen		
Stufe I	3 - 33	min-1
Stufe II	30 - 85	min-1
Stufe III	88 – 247	min-1
Stufe IV	250 - 700	min-1

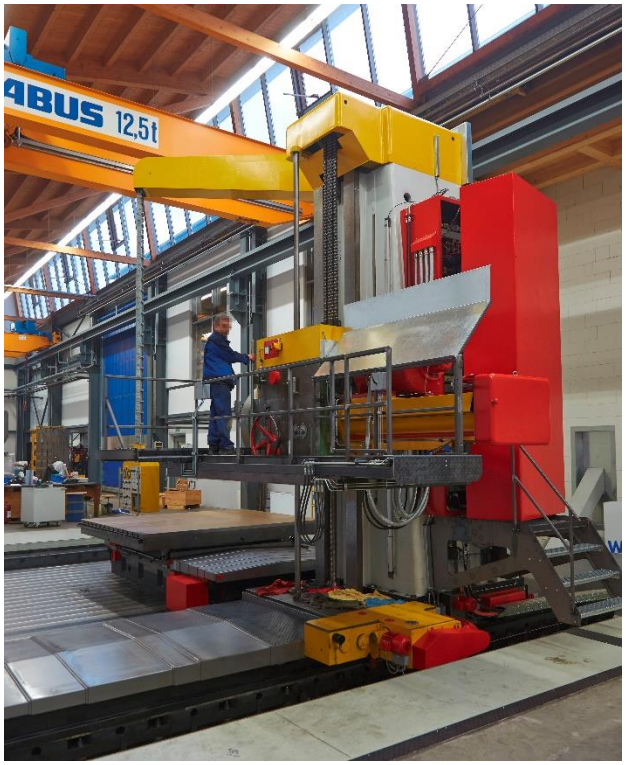
Elektrische Anschlusswerte		
Betriebsspannung	3 x 400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Gesamtleistungsbedarf	80	kW

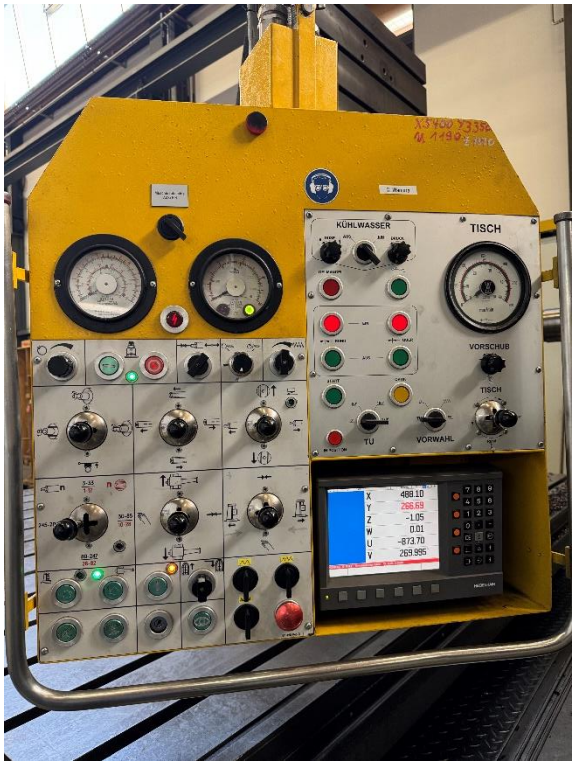
Abmessung, Gewicht		
Grundfläche Maschine	ca. 8 x 5	m
Gesamthöhe	ca. 5,5	m
Maschinengewicht	ca. 50.000	kg

Ausstattung / Zubehör

Robustes und flachgeführtes Plattenbohrwerk in Fahrständerausführung und perfektem Zustand
Retrofit des Bohrwerks incl. Elektroanlage in 2014
Überarbeitete Maschinenbedientafel mit Heidenhain-Digitalanzeige
Neue Kühlmittelanlage KNOLL Bj. 2013, incl. Hochdruckpumpe, Bandfilter und frequenz
Gewichtsausgleich mit Gegengewicht
Steuerung konventionell
Gewindeschneideinrichtung mit Wechselrädern
Antrieb der Achsen über Vorgelegetriebe
Schwenkbares Bedienpult zur Maschinenbedienung vor oder hinter der Maschine
Teleskopische Stahlabdeckung der X-Achse

Lieferumfang ohne Rundtisch, Späneförderer und Plattenfeld


ABUS 12,5t


KÜHLWASSER
TISCH
VORSCHUB
TISCH
VORWAHL

SCHARMANN
ABUS 12,5t

KNOLL