

TECHNISCHES DATENBLATT  
CNC-Drehmaschine

---

Fabrikat	<b>NILES – SIMMONS</b>
Typ	<b>N 30 x 4500</b>
Baujahr	<b>2009</b>
Steuerung	<b>SINUMERIK 840 D power line</b>

---



#### Arbeitsbereich

Umlauf $\emptyset$ über Bett-Führungsabdeckung	780 mm
Umlauf $\emptyset$ über Bettschlitten	760 mm
Drehdurchmesser über ges. Drehlänge	760 mm
Drehlänge	4.500 mm
Höhe Drehachse über Boden	1.300 mm
Schlittenweg Z-Achse	5.054 mm

## Hauptantrieb mit Vorsatzgetriebe (Variante II)

Antriebsleistung bei 100/60% ED	67,4/80	kW	
Drehzahlbereich gesamt	10 – 2.600	min-1	
Drehzahlbereich I	10 - 975	min-1	
Drehzahlbereich II	10 – 2.600	min-1	Begrenzt auf 2.000 min-1
Lagerdurchmesser vorne	240	mm	
Spindelbohrung	160	mm	
Spindelnase DIN 55026	Größe 15		
Max. Drehmoment Getr.-Stufe I, ED 60%	3.135	Nm	
Max. Drehmoment Getr.-Stufe II ED 60%	967	Nm	

## C - Achse

Messsystemauflösung	+/- 0,001	°
Max. Drehmoment ED 60%	3.135	Nm
Drehzahlbereich	0 - 50	min-1
Drehspindelbremse	2.300	Nm

Hydraulischer Vollspannzylinder OVS-150 mit wegabhängiger Überwachung  
2 Druckstufen über Programm anwählbar

## Längs- und Kreuzschlitten

mit integrierten Y-Schlitten

X-Achse	435	mm
Y-Achse	+/- 65	mm
Z-Achse	5.054	mm
Eilgang Y-X-Z	10/18/30	m/min
Max. Vorschubgeschwindigkeit	18.000/30.000	mm/min
Vorschubkraft Y-/X-/Z-Achse	4,5/12/20	kN
Messsysteme X- und Z-Achse linear, absolut, Y-Achse mit Motormesssystem		

## 16-fach Werkzeugrevolver

mit Antrieb für rotierende Werkzeuge	1 x 8 Pos.	Antrieb auf TK 1
Werkzeugaufnahme	VDI 50	
Teilkreis 1, 8 Pos. VDI 50	470	mm
Teilkreis 2, 8 Pos. VDI 50	590	mm
Drehzahlbereich stufenlos	10-3.200	min-1
Leistung Werkzeugantrieb	11,6	kW
		Nur feststehende Werkz.

## 2 Stück NC-positionierbare Lünettenschlitten

bestückt mit 2 Stück selbstzentrierenden Lünetten Fabr. SMW

Spannbereiche Lünette 1 45 - 310 mm

Spannbereiche Lünette 2 250 – 500 mm

## Reitstock NC-positionierbar

Positioniergeschwindigkeit max. 12 m/min

Pinolendurchmesser 150 mm

Pinolengeschwindigkeit 8 m/min

Pinolenhub 160 mm

Innenkegel 5 MK

Axialkraft, manuell einstellbar 4 - 25 kN

## CNC-Steuerung

SIEMENS, SINUMERIK 840 D power line

## Elektrische Ausrüstung

Nennspannung 400 V

Anschlusswert 124 kVA

Nennstrom der Maschine 179 A

Zuleitungssicherung 250 A

## Dimensionen

Länge x Breite x Höhe ca. 14 x 4,3 x 3,3 m

Maschinengewicht ca. 28.000 Kg

## Ausstattung, Zubehör

- Alle Antriebe in digitaler Servotechnik Fabr. SIEMENS
- Kühlmittleinrichtung bestehend aus:
  - Kühlmittelbehälter 1000 l, Förderpumpe 11 bar/40l/min, Hochdruck 70 bar, Bandfilteranlage,
  - Hebepumpe mit Niveauüberwachung, Kühlmittelspülpistole,
- Späneförderer längs, Kühlmittelinhalt im Späneförderer ca. 450 l,
- Ölnebelabsaugung Fabr. ILT, Typ UNIFIL 60, Durchsatz ca. 3.600 m<sup>3</sup>/h
- Kompletteinhausung mit automatischen Türen
- 1 St. 3-Backen-Kraftspannfutter Durchm. 500 mm
- 1 St. 3-Backen-Kraftspannfutter, Durchm. 400 mm
- Messtaster für Werkstückvermessung Fabr. RENISHAW, Typ RMP60, Aufnahme VDI 50
- Div. Werkzeugaufnahmen + div. angetriebene Werkzeugaufnahmen