

TECHNISCHES DATENBLATT
CNC – 5-Achs - Bearbeitungszentrum

Fabrikat	MATEC
Typ	30 HV/K
Baujahr	2007
Steuerung	Heidenhain iTNC530



Verfahrwege

X-Achse (Rundtisch quer)	1.300 mm
Y-Achse (Ständer längs)	600 mm
Z-Achse (vertikal)	800 mm

NC-Rundtisch Ø630/80

Durchmesser	630 mm
Max. Drehmoment S1/S4	270/600 Nm
Max. Drehzahl	80 min-1
Im Maschinentisch eingelassen	HSK 63
Maschinentischgröße	1.515 x 635 mm
Antrieb über Torquemotor, Rundtisch direkt an Motorflansch angeschlossen	

Frässpindel-Aufnahme

Schwenkbereich - stufenlos	+/- 105 °
Max. Drehmoment	800 Nm
Max. Drehzahl	50 min-1
Teilgenauigkeit	0,001 °

Frässpindel

Max. Leistung	30 kW
Max. Drehmoment	190 Nm
Max. Drehzahl	15.000 min-1
Werkzeugaufnahme	HSK 63
Max. Bohrleistung in Stahl ca.	Ø 60 mm
Max Fräsleistung	ca. 500 cm ³
Gewindeschneiden	M 30
Temperaturgeregelte Flüssigkeitskühlung	

Vorschub, Eilgang

Vorschubbereich in X-Y-Z-Achse	1 – 30.000 mm/min
Vorschubkraft in X-Y-Z-Achse 100% ED	15.000 N
Eilganggeschwindigkeit in X-Y-Z-Achse	30 m/min
Eilgang C-Achse (NC – Rundtisch)	80 U/min

Werkzeugmagazin, Werkzeugwechsler

Anzahl Werkzeugplätze je Cassette	46
Werkzeugaufnahme	HSK 63
DIN / Form	DIN 69893 / Form A

Maschinenabmaße

Platzbedarf	ca. 5,3 x 4,4 x 3,4 m
Maschinengewicht	ca. 9.500 kg
Gesamtgewicht	ca. 11.500 kg

Ausstattung, Zubehör

- Arbeitsraum-Vollkapselung mit Dach
- Direktes Messsystem in allen Achsen
- Späneförderer
- Spülpistole
- Arbeitsraumbeleuchtung 2-fach
- Erhöhte Motorleistung
- Elektronisches Handrad
- Innere Kühlmittelzufuhr
- Kühlmittelanlage Fabr. Mayfran bestehend aus Kühlmittelbehälter 600l, Filterelement, Spülpumpe, Hochdruckpumpe 20l/min bei 70bar, Druckbegrenzungsventil, Schaltkasten für Steuerung
- Druckluft an den Außendüsen
- IK-Druckluft durch das Werkzeug
- Ölnebelabsauganlage
- Elektrostatischer Luftfilter, vertikal, mit Motor und Gebläse, Luftleistung ca. 1.000 m³/h, Gesamtleistung 300W
- 3D-Messtaster mit Funksignalübertragung
- Hydraulikaggregat 400bar
- Pneumatikanschluss mit Wartungseinheit