

TECHNISCHES DATENBLATT
Abwälzfräsmaschine

Fabrikat	LIEBHERR
Typ	LC 150
Steuerung	SIEMENS 840D
Baujahr	2004



Arbeitsbereich

Max. Werkstückdurchmesser	150 mm
Tischdurchmesser	145 mm
Max. Tischdrehzahl	800 1/min
Werkstücktischbelastung	18 kN
Achsabstand	10 ... 200 mm
Max. Axialweg	250 mm
Fräskopfschwenkwinkel	+/- 45 Grad

Gegenstände

Max. Verfahrweg	300 mm
Max. Eilgang	17.000 mm/min

Fräskopf

Antriebsleistung	19 kW
Max. Modul	3 mm
Max. Fräserdrehzahl	4.500 1/min
Max. Fräserdurchmesser	80 mm
Max. Fräserlänge	200 mm
Max. Tangentialweg	180 mm
Max. Tangentialgeschwindigkeit	7.500 mm/min
Kleinste fräsbare Zähnezahl	4

Abmessung, Gewicht

Platzbedarf ca.	5,5 x 3,7 x 3,1	m
Maschinengewicht ca.	9.500	kg

Elektrische Anschlusswerte

Gesamtanschlusswert	30	kVA
Betriebsspannung	400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Steuerspannung	24	V DC

Ausstattung

- Hydraulikaggregat
- Magnetbandförderer
- Anlage zur Ölnebelabsaugung
- Ölkühler
- Gegenhalter mit Absenkeinrichtung und vertikaler Verstellmöglichkeit
- Schwenkbarer Ringlader mit zwei Werkstückgreifern
- Ringlader-Band zur automatischen Beschickung
- 5 St. Fräseraufnahmen (1 x Ø22mm, 2 x Ø27mm, 1 x Ø32mm, 1 x Ø40mm)
- Diverse Wechselbacken für Werkstückgreifer
- Diverse Werkstückteller zur Beschickung des Ringlader-Bandes