

## TECHNISCHES DATENBLATT CNC – 5-Achs - Bearbeitungszentrum

Fabrikat	<b>HERMLE</b>
Typ	<b>C30 U</b>
Baujahr	<b>2004</b>
Steuerung	<b>Heidenhain iTNC530</b>



### Verfahrwege

X-Achse (Ständer quer)	650 mm
Y-Achse (Ständer längs)	600 mm
Z-Achse (vertikal)	500 mm

### NC-Schwenk-Rundtisch

Durchmesser Ø	630 mm	
Drehbereich C-Achse	360 Grad	
Schwenkbereich A-Achse	145 (-115/+30) Grad	
6-fach Drehdurchführung in Tischmitte		
Max. Tischbelastung	1000 kg	
Max. Werkstückabmessung	Ø630 x 400 mm	
Anzahl T-Nuten (sternförmig)	8 St. (14 H7)	
Temperaturgeregelte Flüssigkeitskühlung		

## Frässpindel

Max. Leistung (40% ED)	15 kW
Max. Drehmoment	130 Nm
Drehzahlbereich	20 - 18.000 min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme	HSK 63
Spindeldurchmesser am vorderen Lager.	Ø 70 mm

## Vorschub, Eilgang

Beschleunigung in X-Y-Z-Achse	6 m/s <sup>2</sup>
Vorschubkraft in X-Y-Z-Achse	7.000 N
Eilganggeschwindigkeit in X-Y-Z-Achse	45.000 mm/min
Durchmesser und Steigung der Vorschubspindeln	
X-Achse	40 / 15 mm
Y-Achse	50 / 25 mm
Z-Achse	40 / 25 mm

## Werkzeugmagazin, Werkzeugwechsler

Anzahl Werkzeugplätze	32
Werkzeugaufnahme	HSK 63
DIN / Form	DIN 69063

## Maschinenabmaße

Platzbedarf	ca. 6,5 x 4,5 x 3,1 m
Maschinengewicht	ca. 9.500 kg
Gesamtgewicht	ca. 11.000 kg

## Ausstattung, Zubehör

- Steuerung Heidenhain iTNC 530
- Elektronisches Handrad
- Spindel 12.000 1/min HSK-A63
- 32 Werkzeugplätze
- NC-Schwenkrundtisch mit 6-fach Drehdurchführung und Motorkühlung
- Kühlmittelanlage mit Tankinhalt 1190l und Hochdruckpumpe 40bar für innere Kühlmittelzufuhr
- Siebkorbfilter für IKZ
- Kratzband Späneförderer
- Renishaw Tastsystem mit Messtaster OMP40
- Elektrische Wärmekompensation
- Späneschwemmpistole
- Ölnebelabsaugung
- Spindelkühlaggregat KGL 6
- Automatisches Kabinendach
- Maschine EIN: 51.700 h, Spindel EIN 18.100 h