

TECHNISCHES DATENBLATT
CNC-Profileschleifmaschine

Fabrikat	GLEASON PFAUTER
Typ	P 400 G
Steuerung	SIEMENS 840D
Baujahr	2004



Arbeitsbereich

Max. Werkstückdurchmesser	800 mm
Max. Radialweg (X-Achse)	540 mm
Max. Tangentialweg (Y-Achse)	200 mm
Max. Axialweg (Z-Achse)	600 mm
Max. Weg Gegenhalter (Z4-Achse)	630 mm
Schleifspindel-Schwenkwinkel (A-Achse)	+/- 45 Grad

Werkstücktisch

Außendurchmesser	380	mm
Bohrungsdurchmesser x Tiefe	Ø 80 x 300	mm
Max. zulässige Belastung	18	kN
Max. Tisdrehzahl	0 - 32	1/min

Schleifspindel-Antrieb, Schleifscheibe

Antriebsleistung	15	kW
Max. Modul	12	
Max. Drehzahl	6.000	1/min
Möglicher Schleifdorn-Ø	10, 20, 80	mm
Profilschleifscheibe Ø 80, max. Abmessung	350x50x80	mm
Profilschleifscheibe Ø 10, max. Abmessung	100 x 16 x 10	mm

Vorschübe und Eilgänge

Achse X	10	m/min
Achse Y	5	m/min
Achse Z	10	m/min

Abmessung, Gewicht

Platzbedarf ca.	6,5 x 6,9	m
Maschinengewicht ca.	10.500	kg

Elektrische Anschlusswerte

Gesamtanschlusswert	70	kVA
Betriebsspannung	400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Steuerspannung	24	V DC
Kabelquerschnitt	35	mm ²
Absicherung	100	A

Ausstattung

- Vollverkleidung incl. Absaugung mit Elektrostatischer Filter
- Kühlmittelanlage Fabr. Hofmann vorbereitet für externe Kaltwasserkühlung
- Abrichteinrichtung mit einer Abrichtscheibe max. Ø 150 mm
- Gegenhalter erhöht auf 1.100 mm zwischen Tisch und Spitze
- Messtaster im Arbeitsraum
- Je 1 St. Schleifscheibendorne Ø 20 und Ø 10 mm incl. Schleifscheibenflansch