

TECHNISCHES DATENBLATT
CNC-Wälzstoßmaschine

Fabrikat	GLEASON PFAUTER
Typ	GP 200 ES
Steuerung	SIEMENS 840 D
Baujahr	2002



CNC-Wälzstoßmaschine zum Stoßen von innen- und außenverzahnten Gerad- und Schrägverzahnungen. Aufgrund der elektronischen Schrägführung auch sehr gut für kleine Losgrößen und Prototypen geeignet.

Technische Daten – Außenverzahnung

Nennmodul	6 mm	In Stahl mit Zugfestigkeit ca. 600N/mm ²
Max. Verzahnungsbreite	100 mm	
Max. Nenndurchmesser	200 mm	
Max. Schrägungswinkel (bei Einsatz von Kulissenschneidrädern mit Ø 125mm)	+/- 45 °	

Technische Daten – Innenverzahnung

Nennmodul	6 mm	In Stahl mit Zugfestigkeit ca. 600N/mm ²
Max. Verzahnungsbreite	100 mm	
Max. Umlaufdurchmesser	350 mm	
Größter Innendurchmesser	200 mm	

Maschine + Werkzeug

Max. Werkzeugdurchmesser	Ø 125 mm
Max. Schlittenweg radial (X-Achse)	230 mm
Manuelle Querverschiebung des Ständers (Y-Achse)	+/- 25 mm
Verstellweg des Axialschlittens (Z-Achse)	250 mm
Max. Hublänge (Z2-Achse)	110 mm
Ständer Neigungsbereich (B-Achse)	0-12 °
Stoßspindel-Ø	95 mm
Einstellbereich der Spindelnase	+/- 25 °

Schneidradaufnahme:

Durchmesser	1 ¾
Aufnahmekegel in der Stoßspindel	HSK-B80
Außendurchmesser des Werkstücktisches	168,14 mm
Bohrung des Werkstücktisches	65,519 mm

Elektronische Schrägführung

- Durch eine abgestimmte Anwendungssoftware kann zu der reinen Stoßspindelbewegung die bei Schrägverzahnungen erforderliche Zusatzdrehung in der CNC-Steuerung überlagert werden
- Alle Verzahnungs-, Werkzeug- und Technologiedaten (auch der zu stoßende Schrägungswinkel) werden ohne mechanische Eingriffe nur noch über das Dialogprogramm eingegeben. Die Steuerung errechnet dann alle erforderlichen Maschinenparameter
- Entfall des aufwendigen und zum Teil komplexen Wechsels der mechanischen Schrägführungen
- Problemlose Korrektur von Flankenlinien-Winkelkorrekturen von einem Teil zum Nächsten
- Auch Schrägungswinkel größer 45° bzw. extrem kleine Steigungen bei Außen- und Innenverzahnungen sind herstellbar

Geschwindigkeiten

Vorschub X-Achse	1 bis 6.000	mm/min
Eilgang X-Achse	6.000	mm/min
Eilgang Z-Achse	2.000	mm/min
Drehzahl Werkstücktisch (C-Achse)	0 bis 1.000	min-1
Drehzahl Schneidrad (C2-Achse)	0 bis 200	min-1
Stößelhubzahl	80 bis 800	DH/min

Elektrische Anschlusswerte

Gesamtanschlusswert	48	kVA
Betriebsspannung	3x400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Steuerspannung	24	V DC
Kabelquerschnitt	35	mm ²
Absicherung	70	A

Abmessung, Gewicht

Platzbedarf ca.	4,5 x 4,1 x 3,3	m
Maschinengewicht ca.	10.000	kg

Ausstattung

- Schwenkbare Bedientafel
- Schaltschrank mit Kühlaggregat
- Vollabdeckung des Arbeitsraumes
- Gegenhalter
- Stoßspindel und Abhebung des Stoßkopfes hydrostatisch gelagert
- Schmier- und Hydraulikaggregat
- Elektronische Schrägverstellung
- Magnetbandförderer Fabrikat NSM
- Schwingungsisolierende Maschinenaufstellung mittels Dämpfungsschuhen (im Lieferumfang enthalten)
- Ölkühler Fabrikat BKW
- Ölnebelabsaugung Fabrikat IFS