TECHNISCHES DATENBLATT
CNC-Drehmaschine

Fabrikat	**GILDEMEISTER**
Typ	**CTX 600 Serie 2**
Baujahr	**1999**
Steuerung	**Heidenhain CNC Pilot**

Arbeitsbereich			
Umlauf Ø über Führungsabdeckung	680	mm	
Umlauf Ø über Planschlitten	455	mm	
Planweg (X-Achse)	320	mm	
Längsweg (Z-Achse)	1.097	mm	
Max. Drehlänge	1.000	mm	

Werkzeugrevolver			
Anzahl Plätze	12	St.	
Aufnahme	VDI 50		DIN 698800
Angetriebene Werkzeuge	Nein		

Spindelstock			
Spindelkopf Ø	220h5	mm	Flachflansch
Lagerdurchmesser vorne	140	mm	
Spindelbohrung	107	mm	
Max. Futterdurchmesser	315 / 400	mm	
Antriebsleistung, 100% ED	30	kW	
Max. Drehmoment	650/2.000	Nm	
Spindeldrehzahlbereich	4 – 2.800	min-1	

Vorschübe		
Planschlitten (X-Achse)	5.000	mm/min
Längsschlitten (Z–Achse)	5.000	mm/min
Eilgang X-Achse	24	m/min
Eilgang Z-Achse	30	m/min
Max. Vorschubkraft X-Achse	8	kN
Max. Vorschubkraft Z-Achse	15	kN

Reitstock		
Pinolendurchmesser	120	mm
Pinolenhub	120	mm
Kegelaufnahme	MK 5	

Abmessungen und Gewicht		
Maschinenabmessungen LxBxH ca.	5560 x 2400 x 2130	mm
Maschinengewicht ca.	8700	kg

Ausstattung, Zubehör

CNC Drehmaschine zur Drehbearbeitung von Futter- und Wellenteilen

- mit programmgesteuertem, verfahrbarem Reitstock
- feststehenden Werkzeugen
- Späneförderer
- 1 St. 3-Backen-Kraftspannfutter Schunk ROTA-NC 315-86
- Ölnebelabsaugung
- Kühlmittelanlage (in Späneförderer integriert)