

TECHNISCHE DATEN

PRÄZISIONS – FLACHSCHLEIFMASCHINE

Fabrikat	GER Maquinas Herramienta SL
Typ	S-150/80
Steuerung	Fagor NV 300G
Baujahr	2002



Schleifbereich

Max. Schleiflänge	1.500 mm
Max. Schleifbreite	900 mm
Max. Abstand Spindel zu Arbeitstisch	900 mm
Tischbelastung (auf Tisch)	2.000 kg

Magnetspannplatte

Aufspannfläche	1.500 x 800 mm
Höhe (ca.)	80 mm
Ausführung	Querpolteilung
Polteilung	6 / 20 mm

X-Achse - Tischlängsbewegung

Magnetplatte		Meehanite-Guss
Führungssystem		Prisma-Flachführungen
Führungsbahnen		kunststoffbeschichtet
Spannfläche Arbeitstische	1.500 x 800	mm
Tischlängshub	max. 1.660	mm
Antrieb X-Verstellung		Hydraulisch
Schleifwegeinstellung		Manuell über Schiebelelemente
Tischvorschub	2 - 25	m/min

Z-Achse – Querverstellung der Schleifscheibe

Querschlitzen		Meehanite-Guss
Führungssystem		Prisma-Flachführungen
Führungsbahnen		kunststoffbeschichtet
Verfahrweg	max. 800	mm
Antrieb Z-Verstellung		Elektromechanisch: Kugelgewindespindel mit AC Motor
Wegmeßsystem		Drehgeber
Handrad-Auflösung	0,01	mm
Tischvorschub	0,6 – 60	mm
Eilgang	max. 2.000	mm/min.

Y-Achse – Senkrechtverstellung der Schleifscheibe

Schleifsäule		Meehanite-Guss
Führungssystem		Prisma-Flachführungen
Verfahrweg	660	mm
Automatischer Vorschub	0,002 - 0,1	mm
Antrieb Y-Verstellung		Elektromechanisch: hochpräzise Kugelgewindespindel mit AC Motor
Wegmeßsystem		Direkt, Glasmaßstab
Auflösung / minimale Zustellung	0,001	mm
Automatischer Vorschub	0,002 – 0,1	mm
Vorschubgeschwindigkeit	max. 200	mm/min.

Geradabrichter

Positionierung	Über dem Spindelkasten montiert
Abrichtbreite	140 mm
Diamantzustellweg	110 mm
Abrichtdiamant	1,25 Karat
Inkl. Abrichtkompensation	

Schleifspindelkopf

Motor - Ausführung	Drehstrom-Asynchronmotor
Antriebsleistung	18,5 kW
Schleifspindeldrehzahl	1.000 min-1
Max. Umfangsgeschwindigkeit	32 m/s
Spindellagerung	axial und radial spielfrei
Schleifscheibenabmessung	500 x 100 x 203 mm

6-fach wälzgelagerte Schleifspindel in Blockbauweise mit vorgespannten Hochgenauigkeits-Spindellagern und Fettdauerschmierung, Spindel axial und radial spielfrei vorgespannt.

Steuerung FAGOR NV 300G

Allgemeine Beschreibung

modularer Aufbau mit Zentraleinheit, Monitor und Bedienfeld. Anzeige der vertikalen Achsposition.

- Bedienfeld mit numerischer Tastatur und Bildschirmbedienung
- 2 unabhängige programmierbare Achsen mit den folgenden programmierbaren Parametern:
 - Verfahrgrenzen
 - Schrupptiefe, Schlichttiefe
 - Menge des überschüssigen Materials
 - Anzahl der Ausfeuerhübe
 - Rückzugposition
 - Bearbeitungstiefe zwischen Abrichtvorgängen
 - Abrichtdurchgang
 - Prozentsatz des Scheibenverschleißes
 - Kompensation für Radhalterdurchhang
 - Kompensation des Leitspindelspiels
- Angepasstes Maschinenbedienfeld, elektromagnetische Tischsteuerung, Schleifkopf ein/aus, Betriebsartenwahl (quadratisch, kontinuierlich, manuell), Quervorschubeinstellung

Digitale Schnittstelle

- Ausgänge 24V
- - Bedieneranzeige für die Bearbeitung (Schruppen)
- - Bedieneranzeige Bearbeitung (Schlichten)
- - Befehl zum Abrichten
- - Ende Ausfeuern
- - +/- Querachsen-Grenzwerte
- Eingänge
- - Achsen zurücksetzen
- - Ausfeuerdurchgänge

Abmessung, Gewicht, Anschlussleistung

Länge x Breite x Höhe	6 x 4,4 x 3,5	m
Gewicht ca.	15.000	kg
Gesamtanschlussleistung	38	kW
Betriebsspannung	400	V

Ausstattung

- Elektro-Permanent-Magnetspannplatte 1.500x800mm
- Nassschleifeinrichtung mit Kühlmittelbehälter, Tankinhalt 250l, Kühlmittelpumpe, Leistung 80 l/min., Spritzwasserschutz, Kühldüse mit Halterung
- Universal-Papierfilterautomat, Filterpapierbreite 710mm, Reinigungsleistung 100l/min.
- Geradabrichter, montiert über dem Schleifkopf
- Spülpistole
- 1 St. Schleifscheibenflansch