

TECHNISCHES DATENBLATT

PRÄZISIONS – RUNDTISCH – FLACHSCHLEIFMASCHINE

Fabrikat	ELB – SCHLIFF
Typ	ROTARY 60 SPS NK
Steuerung	ELB SPS
Baujahr	1998 / teilüberholt in 2018



***** Maschine wurde teilweise überholt in 2018 *****

Arbeitsbereich

Schleifdurchmesser	600 mm
Schleifhöhe über Tisch max.	400 mm
Tischbelastung max.	300 kg
Rundtischdrehzahl	20 - 80 1/min

Y – Achse: Senkrechtverstellung der Schleifscheibe:

Schleifsäule	Meehanite-Guß
Führungsbahnen	V-Flachführungen
Wegmesssystem	Glasmassstab
Verfahrweg vertikal	400 mm
Vorschub vertikal max.	1.200 mm/min
Vertikalzustellung min.	0,001 mm

Querachse Z

Querschlitzen	Meehanite-Guß
Führungsbahnen	Linearführungen
Wegmesssystem	Drehgeber, inkremental
Verfahrweg quer	330 mm
Vorschub quer max.	1.500 mm/min
Querzustellung min.	0,001 mm

Schleifspindel

Schleifspindelkonus	60 mm
Antriebsleistung	10 kW
Spindellagerung	axial und radial spielfrei
Schmierung	Fettdauerschmierung
Schleifspindeldrehzahl max.	1.440 1/min
Schleifscheibenabmessungen	400 x 100 x 127 mm (D x B x d)

Abmessung, Gewicht

Platzbedarf ca.	2,5 x 2,7 x 2,7 m
Maschinengewicht ca.	5.200 kg

Elektrische Anschlusswerte

Gesamtanschlusswert	18 kVA
Betriebsspannung	400 V
Betriebsfrequenz	50 Hz
Steuerspannung	24 V DC
Absicherung	35 A

Ausstattung / Zubehör

- Nassschleifeinrichtung mit Universal-Papierfilterautomat und vorgeschaltetem Permanent-Magnetfilter, Tankinhalt 270 l
- Arbeitsschutz oben offen
- Elektro-Permanent-Magnetspannplatte Ø 600 mm, absolute Genauigkeit durch fehlende Wärmeeinwirkung, incl. Haftkraftregelung (30 – 100%), autom. Magnetpolumschaltung über Taster. Nach Abschalten der Magnetplatte wird der noch vorhandene Restmagnetismus in der Spannplatte abgebaut.
- Elektrischer Geradenabrichtapparat oben auf dem Spindelkasten aufgebaut. Abrichtvorschub stufenlos regelbar. Diamantzustellung pro Einzel- oder Doppelhub möglich (automatische Kompensation des Abrichtbetrages)

Umfang der Überholungsarbeiten

- Schleifspindel neu gelagert
- Rundtisch neu gelagert
- Neuer Riemen für Rundtischantrieb
- Neue Führungsschienen und Rollenschuhe in der Z-Achse
- Kugelgewindetrieb der Z-Achse neu gelagert
- Neuer Riemen für Z-Achsantrieb
- Neue Abrichtpinole
- Neuer Motor für Querbewegung des Abrichters
- Neue Faltenbälge in Y- und Z-Achse
- Arbeitsraumkabine und alle überarbeiteten Teile neu lackiert in RAL 5010 enzianblau bzw. RAL9001 cremeweiß