

## TECHNISCHES DATENBLATT CNC – Bearbeitungszentrum

Fabrikat	<b>DMG</b>
Typ	<b>DMF 360</b>
Baujahr	<b>2005</b>
Steuerung	<b>SINUMERIK 840 D-powerline</b>



### Verfahrwege

X-Achse (Ständer längs)	3.600 mm	ohne Zwischenwand
X-Achse (Ständer längs)	2 x 1.450 mm	mit Zwischenwand
Y-Achse	920 mm	
Z-Achse (vertikal)	820 mm	

### Arbeitstisch

Aufspannfläche	4.200 x 900 mm
Max. Tischbelastung (tischmittig)	4.200 kg
Spannuten	8 x 14 H12 mm
Richtnut Mitte Tisch	1 x 14 H7 mm

## Frässpindel

Max. Leistung (40 % ED)	35 kW
Max. Drehmoment (40 % ED)	130 Nm
Max. Drehzahl	12.000 min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme	HSK 63

## Vorschub, Eilgang

Vorschubbereich in X-Y-Z-Achse	1 – 20.000 mm/min
Eilganggeschwindigkeit in der X-Achse	100 m/min
Eilganggeschwindigkeit in Y-Z-Achse	60 m/min

Vorschubantrieb in Y- und Z-Achse: AC-Servomotoren  
Vorschubantrieb in X-Achse: Synchron-Linearmotor

## Werkzeugmagazin, Werkzeugwechsler

Anzahl Werkzeugplätze im Regalwandmagazin	126
Werkzeugaufnahme	HSK 63

## Maschinenabmaße

Platzbedarf	ca. 11 x 4,2 x 3,3 m
Maschinengewicht	ca. 29.500 kg
Gesamtgewicht	ca. 33.150 kg

## Ausstattung, Zubehör

- Steuerung SINUMERIK 840 D -powerline
- Elektronisches Handrad
- Spindel 12.000 1/min HSK-A63
- Regalwandmagazin mit 126 Werkzeugplätzen
- Arbeitsraumtrennwand
- Automatische Arbeitsraumtüren
- Spannhydraulik mit max. 240 bar, Spanndruckzuleitung für jede Tischseite, Prop-Ventiltechnik
- Öl- und Emulsionsabsaugung
- Laserwerkzeugvermessung nur als Bohrerbruchkontrolle einsetzbar
- NC-Teilapparat RW/NC 220 mit horizontaler Schwenkachse
- Kühlmittelanlage mit Hochdruckpumpe 40/80 bar für innere Kühlmittelzufuhr, KSS-Temperierung
- Papierbandfilter für IKZ
- Kratzband-Späneförderer
- Renishaw Infrarot Tastsystem mit Messtaster
- Spülpistole
- Spindelkühlaggregat KGL 6
- Arbeitsraum oben geschlossen
- Maschine EIN: 42.700 h, Spindel EIN 14.100 h