

## TECHNISCHES DATENBLATT CNC-Karusselldreh- und Bearbeitungszentrum

---

Fabrikat	<b>DANOBAT</b>
Typ	<b>VTC-2500</b>
Baujahr	<b>2011</b>
Steuerung	<b>SINUMERIK 840 D solution line</b>

---



### Arbeitsbereich

Planscheibendurchmesser	2.100 mm
Max. Drehdurchmesser	2.500 mm
Max. Drehhöhe	1.600 mm
Max. Höhe unter dem Meißelschieber	1.800 mm
Verfahrweg Querbalken	800 mm 4 x 200 mm
Verfahrweg RAM (Z-Achse)	1.500 mm
Verfahrweg X-Achse	2.870 mm Jeweils 1.435 mm links und rechts der Drehmitte

## Planscheibe

Antriebsleistung bei 100% ED	105	kW
Max.Drehzahl	260	min-1
Max. Werkstückgewicht	20.000	Kg
Max. Drehmoment	39.785	Nm
T-Nuten H 12, sternförmig	28	mm
Spindelbohrung	160	mm

## C - Achse

Max. Drehmoment	51.500	Nm
Max. Drehzahl beim Fräsen	3	min-1

## Meißelschieber (RAM) mit angetriebener Frässpindel

RAM Abmessung	250 x 250	mm
Verfahrweg RAM (Z-Achse)	1.500	mm
Leistung Fräsantrieb 100 % ED	30	kW
Max. Drehzahl Fräsantrieb	3.000	min-1
Max. Drehmoment Fräsantrieb	1.200	Nm

incl. 2-stufiges Getriebe

## Vertikaler Fräskopf

Werkzeugaufnahme	SK 50	
Länge vertikaler Fräskopf	350	Mm

Kühlmittelzuführung innen + außen

## Doppeltes Werkzeugmagazin 48-fach

Je ein Tellermagazin auf der rechten und linken Maschinenseite.

Rechte Seite, 18 Plätze: Plätze für 2 St. Drehstahlhalter (Bestückt mit je einem Drehstahlhalter für horizontale und vertikale Drehstahlaufnahmen), Plätze für 2 St. Fräsköpfe (Bestückt mit einem vertikalen Fräskopf, 1 Platz ist frei), 7 St. Drehwerkzeuge horizontal mit Capto C10, 7 St. Drehwerkzeuge vertikal mit Capto C10

Linke Seite, 30 Plätze: Plätze für 8 St. Drehwerkzeuge horizontal mit Capto C10, 8 St. Drehwerkzeuge vertikal mit Capto C10, 14 St. SK 50 Aufnahmen für Fräs- und Bohrwerkzeuge

## CNC-Steuerung

SIEMENS, SINUMERIK 840 D solution line  
PCU 50.3, NCU 572.5, 12,1" TFT Bildschirm

### Ausstattung, Zubehör

Planscheibenantrieb, Leistung 105 kW

CNC-Steuerung SINUMERIK 840D sl

alle Antriebe in digitaler Servotechnik Fabr. SIEMENS

Lineare Messsysteme in X- und Z-Achse, belüftet

Kühlmittelanlage inkl. Bandfilteranlage, Tankvolumen 2.000 Liter, Hochdruckpumpe 70 bar,  
Austritt am RAM über Brausekranz und innere Kühlmittelzuführung

2 St. Werkzeugmagazine links und rechts

Späneförderer längs, Abwurfhöhe 1.250 mm

C-Achse mittels zwei Servomotoren – Getriebe - Antriebsritzel – elektronisch spielfrei verspannt  
verstellbarer Querbalken – 800 mm (4 x 200 mm - verrastend)

oben offene Einhausung mit manual betätigten Türen

1 St. Planscheibe Ø 2.100 mm fest montiert, incl. 4 St. Klauenkästen

1 St. Aufsatzscheibe Ø 2.500 mm aufsetzbar, incl. 4 St. Klauenkästen

Vertikaler Fräsvorsatz SK 50, 3.000 min<sup>-1</sup>, automatisch einwechselbar

Capto-Werkzeughalter C 10 - horizontal

Capto-Werkzeughalter C 10 - vertikal

2 Stück Ölnebelabsaugungen, Leistung 3.000 m<sup>3</sup>/h

Brankamp CMS, Kollisions- und Werkzeugbruchüberwachung

3-D-Taster RENISHAW

div. Drehstahlhalter Capto C 10

Messdorn Capto C 10

Ca. Betriebsstunden: Steuerung EIN 15.300 h, Maschine EIN 12.800 h, Programmlauf 6.100 h