

## TECHNISCHES DATENBLATT CNC – Horizontal - Bohr- und Fräsmaschine

---

Fabrikat	CASTEL
Typ	RED 1T10 A 40
Steuerung	HEIDENHAIN iTNC 530
Baujahr	1992

---



### Verfahrwege

X-Achse (Querbewegung Tisch)	3.100 mm
Y-Achse (Vertikalbewegung Spindeleinheit)	1.800 mm
Z-Achse (Längsbewegung Ständer)	2.000 mm
W-Achse (Bewegung Bohrspinole)	800 mm

## Arbeitsspindel

Durchmesser Bohrspinole	130	mm
Spindelaufnahme DIN 6987140	ISO 50	
Spindelleistung	37	kW
Getriebestufen	2	
Drehmoment Getriebestufe 1/2	2360/590	Nm
Drehzahlbereich	4 – 2.500	min-1

## Aufspanntisch

Max. Werkstückgewicht	10.000	kg
Aufspannfläche	1.600 x 2.000	mm
Anzahl T-Nuten	9	28H8
Messsystem Auflösung	0,001	Grad

## Werkzeugwechsler

Trommelmagazin	40	fach
----------------	----	------

## Vorschübe

Vorschub in X-Y-Z- Achse	0 – 10.000	mm/min
Vorschub W-Achse	0 – 8.000	mm/min
Eilgang X-Achse	10.000	mm/min
Eilgang Y,Z, W-Achse	8.000	mm/min

## Maschinenabmaße

Gesamtgewicht	38.500	kg
Platzbedarf L x B x H	7,7 x 7,0 x 4,3	m
Gesamtanschlusswert	50	kVA

## Ausstattung, Zubehör

- CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530
- Werkzeugwechsler 40-fach
- Kühlmittelbehälter mit Pumpe
- Späneförderer
- Grundausstattung Werkzeugaufnahmen