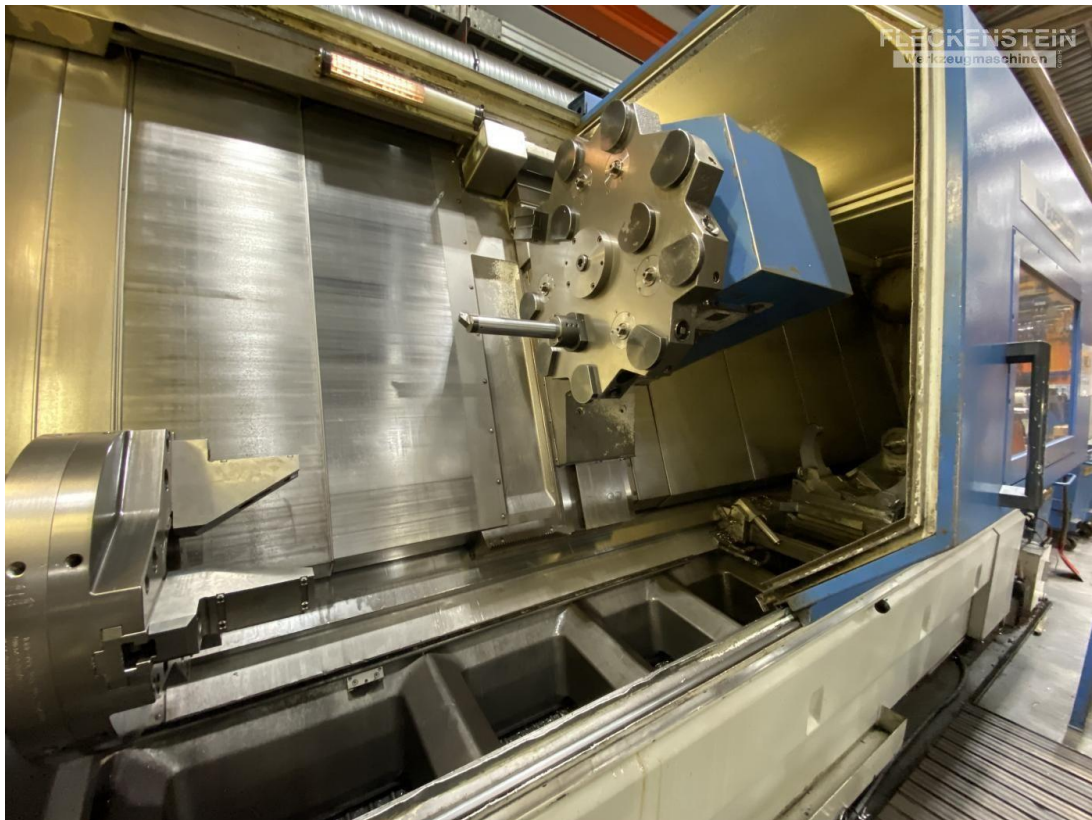


**TECHNISCHES DATENBLATT  
CNC – Drehmaschine**

Fabrikat	<b>BOEHRINGER</b>
Typ	<b>VDF 400 Cm</b>
Baujahr	<b>1998</b>
Steuerung	<b>SINUMERIK 840 C</b>



**Arbeitsbereich**

Umlauf Ø über Bett	750 mm
Umlauf Ø über Bettschlitten	700 mm
Planweg (X-Achse)	620 mm
Spitzenweite	3.000 mm

**Vorschubantriebe**

Vorschubgeschwindigkeit	0,1 – 10.000 mm/min
Eilgang	10 m/min
Vorschubkraft beim Bohren	20 kN

### Hauptspindel mit C-Achs-Funktion

Spindelkopfaufnahme	Gr. 15	DIN 55026
Spindelbohrung	132 mm	
Spindel-Ø im vorderen Lager	190 mm	
max. Drehzahl	2.000 min-1	
max. Drehmoment	4.100 Nm	
Max. Vorschubkraft	20 kN	
Getriebestufen	2	
Leistung	50 kW	65 kW (60% ED)
Kraftspannfutter	FORKARDT	3NHF 500-160

### Werkzeugrevolver

Anzahl Plätze	12 St.	
Werkzeugaufnahme	VDI 60	DIN 69880-60x94
Angetriebene Werkzeuge	6 St.	

### Reitstock

Pinolendurchmesser	130 mm
Pinolenhub	120 mm
Kegelaufnahme	SK 40
Pinolen-Axialkraft –einstellbar-	25 kN. max

### Abmessung, Gewicht

Platzbedarf l x b x h	8,5 x 4,2 x 2,90 m
Gewicht	28.000 kg

### Ausstattung, Zubehör

Schwere CNC Drehmaschine für Dreh-, Fräs- und Bohroperationen  
1 St. selbstzentrierende Lünette Ø 200 - 430 mm  
Kühlmittelanlage in Späneförderer integriert  
Vollspannzylinder  
Kraftspannfutter FORKARDT 3 NHF 500-160  
umfangreiche Ausstattung an div. Werkzeugaufnahmen und angetriebenen Werkzeugen