

TECHNISCHES DATENBLATT  
CNC- Drehmaschine in Schrägbett-Ausführung

Fabrikat	<b>BOEHRINGER</b>
Typ	<b>VDF 250 Cm</b>
Baujahr	<b>1997</b>
Steuerung	<b>Siemens SINUMERIK 840C</b>



#### Arbeitsbereich

Umlauf Ø über Bett	550 mm
Umlauf Ø über Bettschlitten	480 mm
Planweg (X-Achse)	405 mm
Längsweg (Z-Achse)	1.099 mm
Max. Drehlänge	1.000 mm

#### Werkzeugrevolver

Anzahl Plätze	12 St.	
Aufnahme	VDI 50	DIN 698800
Angetriebene Werkzeuge	Nein	

## Spindelstock

Größe Spindelkopf	8	DIN 55026
Lagerdurchmesser vorne	150	mm
Spindelbohrung	103	mm
Max. Futterdurchmesser	315	mm
Max. Antriebsleistung, 50% ED	53	kW
Max. Drehmoment	780	Nm
Spindeldrehzahlbereich	30 – 3.000	min <sup>-1</sup>

## Vorschübe

Planschlitten (X-Achse)	10.000	mm/min
Längsschlitten (Z-Achse)	10.000	mm/min
Eilgang X-Achse	10	m/min
Eilgang Z-Achse	10	m/min
Max. Vorschubkraft	15	kN

## Abmessungen und Gewicht

Maschinenabmessungen LxBxH ca.	5400 x 3200 x 2400	mm
Maschinengewicht ca.	11.000	kg

## Ausstattung, Zubehör

CNC Drehmaschine zur Drehbearbeitung von Futterteilen

- Bedienpult schwenkbar
- Drücköl-Vollspannzylinder Fabr. FORKARDT
- Hydraulikanlage Fabr. Hydrokraft
- Schaltschrank mit Kühlgerät und Temperaturregler, Fabr. RITTAL
- Späneförderer mit Tankinhalt 325l, Auswurf rechts
- 1 St. 3-Backen-Kraftspannfutter Ø 315mm
- Ölnebelabsaugung
- Kühlmittelanlage mit Tankinhalt 600l, Pumpendruck P<sub>max</sub> = 5,5 bar, Fördermenge Q = 60l/min, Pumpenleistung P = 1,1 kW
- Ausführung als Futtermaschine ohne Reitstock
- Betriebsstunden: 43956h | Spindelstunden: 14525