

## TECHNISCHE DATEN

### CNC - PRÄZISIONS – FLACH- und PROFILSCHLEIFMASCHINE

---

Fabrikat	<b>BLOHM</b>
Typ	<b>PLANOMAT HP 412 CNC</b>
Steuerung	<b>SINUMERK 840 D</b>
Baujahr	<b>2008</b>

---



#### Schleifbereich

Schleifbereich	1.200x400 mm	
Verfahrweg quer (Z-Achse)	360 mm	
Abstand Tischoberfläche - Schleifspindelmitte	700 mm	Max.
Verfahrweg senkrecht (Y-Achse)	550 mm	

#### Werkstücktisch

Elektro Permanent Magnetspannplatte	1.200 x 400 mm
Pendel-Polteilung	18 mm
Spannkraftregelung	8 Stufen

#### Tischantrieb (X-Achse)

Digitaler Servo-Motor mit Kugelgewindetrieb und Winkelschrittgeber in der Längsachse (X-Achse)	
Tischgeschwindigkeit	30-40.000 mm/min
vorgespannte Präzisions-Wälzföhrung	

## Automatische Senkrechtzustellung (Y-Achse)

Auflösung	0,001	mm
Kleinste Zustellgröße	0,001	mm
Meßsystem	Linearmaßstab	
Abstand Spindelmitte - Tisch	150 - 700	mm
Schleifkopf Vertikalweg	550	mm
Kugelgewindetrieb mit Servomotor und Planetengetriebe, vorgespannte Präzisions-Wälzführung		

## Quervorschub (Z-Achse)

Auflösung	0,001	mm
Kleinste Zustellgröße	0,001	mm
Meßsystem	Linearmaßstab	
Ständer Querweg max.	360	mm
Kugelgewindetrieb mit Servomotor, vorgespannte Präzisions-Wälzführung		

## Schleifspindelkopf

Motor - Ausführung	Drehstrom – Motor regelbar	
Antriebsleistung	15	kW ab 1.000 min-1
Schleifspindeldrehzahl regelbar	45 – 6.000	min-1
Spindellagerung	axial und radial spielfrei	
Schleifscheibenabmessung max.	400 x 80 x 127	mm
Wälzgelagerte Schleifspindel in Blockbauweise mit vorgespannten Hochgenauigkeits-Spindellagern und Fettdauerschmierung, Spindel axial und radial spielfrei vorgespannt.		
Schleifscheibenumfangsgeschwindigkeit	35	m/s
Automatisches Schleifscheibenauswuchtsystem Fabr. DITTEL, Typ SIE: Automatisches Auswuchten der Schleifscheibe auf der Schleifspindel ohne Stillsetzen des Spindelantriebs.		

## Steuerung

SINUMERIK 840 D

Mit TFT-Farbmonitor 10,4"

Ms-Windows Bedienoberfläche-Modul PCU 50 mit grafischer Bedienerführung

- Mit digitalen Antrieben und integrierter Anpasssteuerung
- CNC-Anwenderspeicher 1,5 Mbyte für Programme und Daten  
Hauptspeicher 256 Mbyte SDRAM  
Festplatte 40 GByte, davon 3 GByte frei verfügbar für Anwenderprogramme
- MPI-Schnittstelle, USB V 1.1 (1 x extern, 1 x intern), Ethernet 10/100 Mbit/s  
Diskettelaufwerk-Schnittstelle
- Bedienerfreundliches manuelles Schleifen und automatische Schleifabläufe
- Digitale Positionsanzeigen mit großem Farbbildschirm
- Grafikunterstützte Eingabe von Werkstückdaten
- Zustellung im Automatikbetrieb ist ein- oder beidseitig wählbar
- Konstante Schnittgeschwindigkeitsregelung, Fehlermeldungen im Klartext

### Technologie Schleifen

- L 929 Vorbereitung Bahnschleifen
- L 930 Tiefschleifen
- L 933 Einstechschleifen intermittierend
- L 934 Flachsleifen intermittierend
- L 935 Flachsleifen manuell
- L 936 Einstechschleifen mit manueller Zustellung
- L 937 Fläche Hand intermittierend
- L 938 Fläche kontinuierlich

### Technologie Abrichten

- L 941 Umfangsabrichten vom Tisch

### Hilfszyklen

- L 993 Sicherheitshöhe anfahren
- L 994 Beladeposition anfahren

### Sonstige Ausstattung bzw. Zubehör

- Linearmesssysteme in allen drei Achsen
- Alle linearen Achsen mit Digitalen-Servo-Motoren und Kugelgewindetrieb
- Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter, Tankinhalt 1.200 l, Kühlmittelpumpe 200 l/min/4 bar
- Automatische Kühlmitteldüsen - Nachführung
- Automatische Arbeitsraumtüre pneumatisch gesteuert
- Elektro-Permanent-Magnetplatte 1.200 x 400 mm, Pendel-Polteilung 18 mm
- Automatisches Schleifscheibenauswuchtgerät DITTEL
- Kompletteinhausung des Arbeitsraumes mit automatisch betätigter Tür, Sicherheitszuhaltung im Automatikbetrieb
- Tragbares elektronisches Handrad im Automatik- und Handbetrieb für alle Achsen
- Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- Dreifarbige Signalleuchte
- Elektrische Ausrüstung 400V/50Hz
- Schaltschrankkühlgerät
- Lackierung RAL 9002 (grauweiß), RAL 5010 (enzianblau)