

TECHNISCHES DATENBLATT Präzisions-Flach und Profilschleifmaschine

Fabrikat	BLOHM
Typ	PLANOMAT 608
Baujahr	2001



Schleifbereich

Schleiflänge	800 mm
Schleifbreite	600 mm
max. Abstand Tisch bis Spindelmitte	700 mm
max. Tischbelastung	800 kg

X-Achse – Tischlängsbewegung

Tischaufspannfläche mit Zusatzfläche	1.200 x 600 mm	
Tisch-Längsweg max.	900 mm	
Tischgeschwindigkeit wahlweise	30 – 3000/3000 mm/min – 30.000 n	Stufenlos einstellbar
Schleifwegeinstellung	Über Setztasten im Bedienpult	
Führungen	Vorgespannte Wälzfürungen	
Tischantrieb	Servo-Motor mit Kugelgewindetrieb	
Manuelle Tischverstellung	Über Joy-Stick am Bedienpult	
Messsystem	0,001 mm	rotatorisch

Y-Achse – Senkrechtverstellung der Schleifscheibe

Max. Abstand Tisch bis Spindelmitte	700	mm
Eilgang	3.750	mm/min.
Führungen	Vorgespannte Wälzfürungen	
Achsantrieb	Servomotor mit Kugelgewindespindel	
Messsystem	0,001 mm	rotatorisch

Z-Achse – Querverstellung der Schleifscheibe

Automatischer Querweg	max. 560	mm
Querbewegung automatisch	40 – 4.000	mm/min stufenlos
	Wahlweise intermittierend oder kontinuierlich	
Eilgang	4.000	mm/min.
Führungen	Vorgespannte Wälzfürungen	
Achsantrieb	Servomotor mit Kugelgewindespindel	
Messsystem	0,001 mm	rotatorisch

Schleifspindel

Schleifspindeldrehzahl max.	3.400	1/min
Leistungsaufnahme	15	kW
Drehstrommotor mit Frequenzumformer		
Max. Abmaße Schleifscheibe (D _A x B)	400 x 80	mm
Bohrung Schleifscheibe	127	mm
Konstante Umfangsgeschwindigkeit	35	m/sec
Max. Umfangsgeschwindigkeit	45	m/sec
		Freischaltbar über Schlüsselschalter

Abrichteinheit

Abrichteinheit pneumatisch klappbar, linksseitig neben der Magnetspannplatte montiert

Abrichtbetrag wird autom. kompensiert

Platzbedarf incl. Kühlmittelanlage, Gewicht

Länge x Breite x Höhe	4,6 x 4,2 x 2,45	m
Gewicht ca.	4.900	kg

Elektrischer Anschluss

Anschlussleistung	19	kVA
Betriebsspannung	400	V
Netzfrequenz	50	Hz

BLOHM Schleifmaschinensteuerung ERGOMATIC

Verschiebbares Einrichtpult in der Maschinenmitte:

Elektronische Handräder zur konventionellen Bedienung der Maschine für die Achsen Y und Z.
Joy-Stick für die Achsen X und Z.

Vorschubregelung je Achse über Potentiometer, auch während des Programmlaufs aktiv.

Bedienpult auf Tragarm an der rechten Maschinenseite:

LC-Display, Sichtfläche 121 x 103 mm, mit Hintergrundbeleuchtung

Folientastatur mit Kurzhubtasten zur Quittierung empfohlener Standardwerte oder zur Eingabe frei wählbarer Parameter mit folgenden Funktionen:

- Beladeposition X- und Z-Achse
- Umsteuerpunkte setzen oder während des Programms ändern
- Nullpunkte für Y- und Z-Achse setzen
- Sicherheitsposition setzen
- Schleifscheibendaten setzen
- Abrichtfunktion auswählen

Softkey für Vorwahl Maßsystem metrisch/inch

Info-Taste für Hilfetexte und Servicehinweise

Anzeige für Betriebsstunden und Wartungsintervalle

Festprogramme für werkstattnahe, facharbeitergerechte Handhabung:

- Pendeleinsteichschleifen mit automatischer Y-Zustellung
- Längs- Umfangs- und Planschleifen mit intermittierender oder kontinuierlicher Querstellung und automatischer Y-Zustellung
- Schleifscheibenzustellung mit Handrad oder automatisch
- ECO-Schleifen mit automatischer Y-Zustellung:

1. Schicht: Einsteichschleifen „Schruppen“

2. Schicht: Flachsleifen „Schlichten“

3. Schicht: Flachsleifen „Feinschlichten“

Automatische Y-Zustellung: 3 Schichten mit Abrichten, 10 Parametersätze für 10 Zustellprogramme speicherbar, Aufmaßschleifen oder Fertigmaßschleifen vorwählbar.

Abrichtprogramme:

- Geradeabrichten vom Tisch mit Kompensation durch Einzeldiamant, klappbare Abrichteinheit.
- Hinterziehen der Schleifscheibe durch Einzeldiamant oder klappbare Abrichteinheit.
- Abrichten mit Kompensation durch automatisches Geradenabrichtgerät.
- Eintauchabrichten für Formrolle mit Kompensation durch PEA-T100.

Kühlmittelreinigungsanlage

Bandfilter-Kühlmittelanlage (Tankinhalt 1.400 Liter) bestehend aus:

Bandfilter mit einer Reinigungsfläche von 2,25 m² für eine Durchflußleistung von 250 l/min

Versorgungspumpe 200 l/min, 4 bar

Zusatzpumpe für Wasserrinnenspülung und Spülpistole

Kühlaggregat für Kühlmittlemulsion mit max. 5 % Schleifkonzentrat,

Leistung 4,9 kW (4.200 kcal/h), Kältemittel FCKW-frei

Ausstattung

- Grundmaschine mit oben geschlossener Arbeitsraumverkleidung
- Schleifspindelantrieb 15 kW, frequenzgeregelt
- Manuelles Auswuchtgerät MPM incl. Schwingungsaufnehmer und Drehzahlsensor
- Bandfilter-Kühlmittelreinigungsanlage Tankinhalt 1.400 Liter
- Pneumatisch klappbare Abrichteinheit
- Elektro-Permanent-Magnetspannplatte 800 x 600 mm, Querpolteilung 4 mm, mit 8-facher Haftkraftregelung
- 2 Stück Schleifscheibenaufnahmen
- 1 St. Auswuchtdorn
- Maschinendokumentation incl. CE-Konformitätserklärung
- Lackierung: RAL 5009 azurblau / RAL 9002 grauweiß
- Schleifspindeleinsatz erneuert 02-2016