

## TECHNISCHE DATEN CNC - PRÄZISIONS – FLACH- und PROFILSCHLEIFMASCHINE

---

Fabrikat	ABA
Typ	ECOLINE 1005
Steuerung	SINUMERK 840 D
Baujahr	2006

---



### Schleifbereich

Schleiflänge	1.000 mm
Verfahrweg quer	600 mm
Abstand Tischoberfläche - Schleifspindelmitte	700 mm
Verfahrweg senkrecht	530 mm

## Werkstücktisch

Elektro Permanent Magnetspannplatte	1.000 x 500	mm
Polteilung	18	mm
Spannkraftregelung	8 Stufen	

## Tischantrieb

Linearantrieb mit absolutem Linearmesssystem und Rückkühler in der Längsachse (X-Achse)		
Tischgeschwindigkeit	10-60	m/min
vorgespannte Präzisions-Wälzföhrung		

## Automatische Senkrechzustellung

Auflösung	0,001	mm
Kleinste Zustellgröße	0,001	mm
Meßsystem	Glasmaßstab	
Kugelgewindetrieb mit Servomotor, vorgespannte Präzisions-Wälzföhrungen		

## Quervorschub

Auflösung	0,001	mm
Kleinste Zustellgröße	0,001	mm
Meßsystem	Glasmaßstab	
Kugelgewindetrieb mit Servomotor, vorgespannte Präzisions-Wälzföhrung		

## Schleifspindelkopf

Motor - Ausführung	AC- Motormit Frequenzumformer	
Antriebsleistung	18	kW
Schleifspindeldrehzahl regelbar	1.000 – 2.600	Min-1
Spindellagerung	axial und radial spielfrei	
Schleifscheibenabmessung	400 x 60 x 127	mm
Wälzgelagerte Schleifspindel in Blockbauweise mit vorgespannten Hochgenauigkeits-Spindellagern und Fettdauerschmierung, Spindel axial und radial spielfrei vorgespannt.		
Schleifscheibenumfangsgeschwindigkeit	35	m/s
Schleifscheibenauswuchtsystem MPM		

## Steuerung

NC-Superplus D (SINUMERIK 840 D)

Mit Operator-Panel OP 10

Mit digitalen Antrieben und integrierter Anpassteuerung

- Bedienerfreundliches manuelles Schleifen und automatische Schleifabläufe
- Digitale Positionsanzeigen mit großem Farbbildschirm
- Grafikunterstützte Eingabe von Werkstückdaten
- Manuelle Zustellung auch im Automatikbetrieb möglich
- Zustellung im Automatikbetrieb ist ein- oder beidseitig wählbar
- Konstante Schnittgeschwindigkeitsregelung, Fehlermeldungen im Klartext
- Ferndiagnose

## Technologie Schleifen

- Handschleifen
- Planschleifen
- Einsteichschleifen
- Einsteichschleifen Kettenmaß
- Stirnschleifen
- Mehrfach-Einsteichschleifen
- Schleifscheibenverwaltung (beliebige Anzahl Schleifscheiben)
- Nachtabstaltung
- JOB-Listing
- Betriebsstundenzähler (bei Spindel EIN)
- Manuelle Überlagerung Z-Achse im Flachsleifen
- Übernahme CAD-Profilsschleifen
- Bahnschleifen X-/Y-Achse
- Safety Integrated

### Technologie Abrichten

- Gerade Abrichten TAG
- Kalibrieren (TAW, TAW-R)
- Hinterzugabrachten (TAW, TAW-R)
- Winkelabrachten (TAW, TAW-R) (Profilsoftware)
- Radienabrachten (TAW-R)
- Gerade Abrichten (TAW, TAW-R)
- V-Profil Abrichten (TAW, TAW-R)

### Zubehör Abrichten:

*Tischabrichter –gerade- TAG:*

Abrichtgerät fest auf dem Maschinentisch montiert, Schrubb- und Schlichtstation mit Abrichtfliesen sind hintereinander angeordnet, zylindrisches Abrichten der Schleifscheiben zum Flach- und Einsteichschleifen geeignet für Korund- und Siliziumkarbid-Schleifscheiben.

*Tischabrichter –Winkel-Rad- TAW-R:*

Passend für Diamantrad PKD, D = 130, R 0 0,15 mm

### Sonstige Ausstattung bzw. Zubehör

- Linearmesssysteme in allen drei Achsen
- Tischantrieb Linearantrieb
- Temperierung des Linearantriebs der X-Achse (Tisch)
- Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter, Tankinhalt 360 l, Kühlmittelpumpe 60 l/min, Umwälzpumpe 90 l/min
- Kühlwasser Rückkühler
- Spülpistole
- manuelle Nachstellung der Kühlmitteldüsenhalterung
- Emulsions-Nebelabsaugung, Ansaugmenge max. 1.600 m<sup>3</sup>/h
- Sperrluft für Messsysteme und Schleifspindel
- Elektro-Permanent-Magnetplatte 1.000 x 500 mm, Polteilung 18 mm
- Schleifscheibenauswuchtgerät MPM
- Teileinhausung des Arbeitsraumes mit manuell betätigten Türen, Sicherheitszuhaltung im Automatikbetrieb
- Tragbares elektronisches Handrad im Automatik- und Handbetrieb für alle Achsen
- Maschinenleuchte
- Elektrische Ausrüstung 400V/50Hz
- Schaltschrankkühlgerät mit Temperaturanzeige
- Lackierung RAL 7035 (lichtgrau), Türen RAL 5015 (himmelblau)