

TECHNISCHES DATENBLATT
CNC-Wälzschleifmaschine

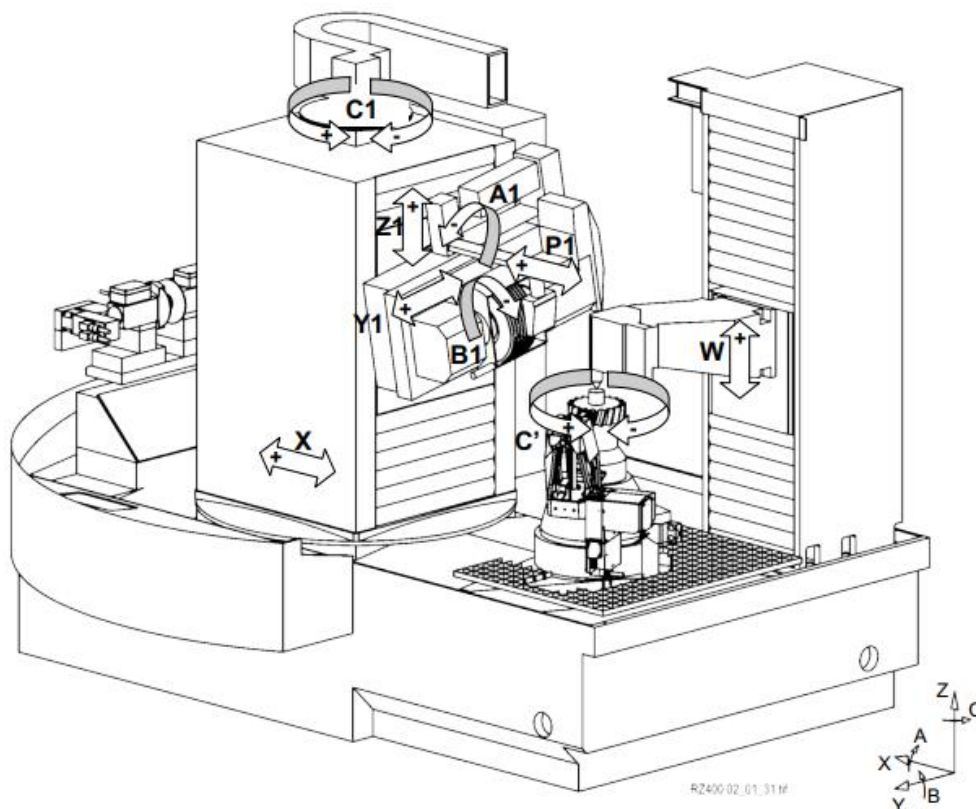
Fabrikat	REISHAUER
Typ	RZ 400
Steuerung	SINUMERIK 840 D
Baujahr	2008



Die REISHAUER RZ 400 ist für das kontinuierliche Wälzschleifen von Verzahnungen mit abrichtbaren, zylindrischen Schleifschnecken konzipiert. Auf der Anlage können sowohl Räder als auch Wellen bis zu einem Durchmesser von \varnothing 400mm und einer Länge von max. 700mm bearbeitet werden.

Arbeitsbereich

Werkstück-Nenndurchmesser	400 mm	
Spitzenweite mit festen Standardspitzen	60 - 700 mm	
Max. Werkstückgewicht	300 kg	
Zähnezahl	5 – 999	
Max. Radialweg (X-Achse)	490 mm	
Max. Tangentialweg (Y-Achse)	220 mm	
Max. Verzahnungsbreite	300 mm	Max. Axialweg (Z-Achse)
Modulbereich Wälzschleifen	0,2* - 8 mm	*) geometrieabhängig
Schrägungswinkel (A-Achse)	+/- 45 Grad	



Achsschema RZ400 – Quelle: Reishauer

Schleifschnecke

Außendurchmesser	Ø 205 - 300 mm	
Max. Breite	145 mm	
Bohrungsdurchmesser	160 mm	H7
Gangzahl der Schleifschnecke	1 – 5	
Max. Steigung	32 mm	

Schleifspindel-Antrieb (B-Achse)

Max. Drehzahl	4.700	1/min	
Leistung	10	kW	
Max. Schnittgeschwindigkeit	75	m/s	
Integrierte autom. Auswuchteinrichtung			Fabrikat REISHAUER

Werkstückspindel C'

Drehmoment	180	Nm	
Schleifvorschub pro Werkstückumdrehung	0 – 5,0	mm/U	
Drehzahl	0 - 480	min-1	
Werkstückspindel-Nase	ähnlich DIN55026, Gr. 6	mm	Kurzkegel mit Plananlage
Spannzangendurchmesser			
Klein	30	mm	
Standard	65	mm	
Groß	120	mm	
Die Befestigung der Spannmittel erfolgt auf der Werkstückspindelnase oder mittels Schnellwechseleinrichtungen			

Vorschübe und Eilgänge

Achse X (Zustellung Schleifschnecke)	15.000	mm/min
Achse Y (Shiftachse)	5.000	mm/min
Achse Z1 (Axialweg Schleifschnecke)	5.000	mm/min
A-Achse	50	°/s

Abmessung, Gewicht

Platzbedarf Maschine ca. L x B x H	3,3 x 2,7 x 2,5	m
Maschinengewicht ca.	11.500	kg

Elektrische Anschlusswerte

Gesamtanschlusswert ca.	42	kVA
Betriebsspannung	400	V
Nennstrom	60	A
Vorsicherung	80	A
Betriebsfrequenz	50	Hz
Steuerspannung	24	V DC

Ausstattung und Zubehör

- Grundmaschine REISHAUER RZ400 mit Steuerung Siemens Sinumerik 840D
- REISHAUER-Bediensoftware
- Gegenhalter mit Reitstockspitze
- Automatisches Auswuchtsystem Fabrikat REISHAUER VM24RZ
- Elektronisches Handrad an Bedientafel
- Kühlschmierstoffanlage HOFFMANN mit Kühleinheit und Filteranlage
- Separates Kopfabrichten
- Absauganlage incl. Dunstabscheider
- Hydraulik- und Pneumatik-Aggregat
- Volleinhausung des Arbeitsraums
- Maschinenleuchte
- CO2-Feuerlöscheinrichtung Fa. Kraft+Bauer (ohne Flasche)
- Alle Achsen und Spindel in digitaler Antriebstechnik SIMODRIVE 611 D
- 1 St. Spanntopf
- 1 St. Adapter für König-Spannsysteme
- 1 St. Kalibrierdorn
- Keine Schleifschneckenaufnahme enthalten
- Einschaltstunden ca. 40.600 h / Betriebsstunden nur ca. 10.000h