

TECHNISCHES DATENBLATT  
CNC-Profil Schleifmaschine

Fabrikat	<b>GLEASON PFAUTER</b>
Typ	<b>P 2800/3200 G</b>
Steuerung	<b>SINUMERIK 840 C</b>
Baujahr	<b>2002</b>



**Arbeitsbereich**

Werkstück-Nenn Durchmesser f. Außenschleifkopf	3.000 mm
Max. Radialweg (X-Achse)	1.620 mm
Max. Tangentialweg (Y-Achse)	300 mm
Max. Axialweg (Z-Achse)	1.600 mm
Max. Profiltiefe	80 mm
Schleifspindel-Schwenkwinkel (A-Achse)	+/- 45 Grad
Max. Modul	32 mm

## Werkstücktisch

Außendurchmesser	2.500	mm
Bohrungsdurchmesser x Tiefe	Ø 800 x 900	mm
Max. zulässige Belastung	30.000	kg
Max. Tischdrehzahl	2	1/min
Hydrostatische Radiallagerung		
Axiale Gleitlagerung		
Autom. hydraulische Tischentlastung		

## Schleifspindel-Antrieb, Schleifscheibe

Antriebsleistung	24	kW	Mittelfrequenz- Drehstrommotor, flüssigkeitsgekühlt
Max. Modul	32	mm	
Drehzahlbereich	1.200 – 8.000	1/min	
Schleifdorn-Ø	80	mm	
Profilschleifscheibe max. Abmessung	400x80x127	mm	
Integrierte autom. Auswuchteinrichtung			

## Vorschübe und Eilgänge

Achse X	3	m/min
Achse Y	5	m/min
Achse Z	6	m/min

## Abmessung, Gewicht

Platzbedarf ca.	100	m <sup>2</sup>
Maschinengewicht ca.	55.000	kg

## Elektrische Anschlusswerte

Gesamtanschlusswert	80	kVA
Betriebsspannung	400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Steuerspannung	24	V DC

## CNC-Steuerung SINUMERIK 840 C

- Modularer Aufbau in 1 kanaligem Ausbau
- 5 Achsen + 1 Spindel sowie Getriebeinterpolation
- 19" Flachbedientafel mit 10" TFT-Display
- 40 Mbyte Festplattenkapazität
- Elektrisches Freifahren mit Notfall-Strategie
- Inkrementale Messsysteme
- Digitale Antriebstechnik
- Bedienhandgerät

## Verzahnungssoftware

- Warmlaufprogramm
- Erweiterte Software für Fehler-Diagnose
- Telefon Diagnose-System
- Temperaturschreiber
- Verschränkungsfreies Schleifen
- Schleifen von Doppelschrägverzahnungen
- Dialogprogrammierung zum automatischen Generieren von Teileprogrammen zu Profil-Schleifen von Außen- oder Innenverzahnungen.
- Automatische Schnittaufteilung
- Einmitteinrichtung
- Schleifen von Außen- und Innenverzahnungen
- Verzahnungsmessungen für evolventische außen- oder innenverzahnte Werkstücke  
Folgende Messungen können durchgeführt werden: Profilmessung, Flankenlinienmessung, Teilungs- und Rundlaufprüfung, Zahnweitenmessung

## Innenschleifkopf mit Schleifarm – I2

Max. Umlaufdurchmesser	3.700	mm
Max. Innendurchmesser mit/ohne Messen	1.100	mm
Max. Ringstärke	300	mm
Max. Schleifbreite bei gerader Verzahnung	550	mm
Max. Profiltiefe	55	mm
Max. Schleifkopf - Schwenkwinkel	+/- 45	Grad
Schleifspindel - Drehzahl	1.000 – 4.500	min-1 27 kW

### Maschinenbeschreibung und –ausstattung

- Grundmaschine P 2800/3200 G
- NC-Abrichteinrichtung mit zwei Abrichtspindeln und zusätzlicher Zustellachse
- Powerdressing
- Software für Fehler-Diagnose
- Super-Sondergenauigkeit
- Telefon Diagnose-System
- Einmitteinrichtung mit Taster
- Dunstabscheider
- Temperaturschreiber
- Autom. Schnittaufteilung
- Verschränkungsfreies Schleifen
- Schleifen von gezielten Verschränkungen
- Schleifen asymmetrischer Flankenlinienmodifikationen
- Sonder-Software für Doppelschrägverzahnungen
- Verzahnungsmessung nach DIN 3961 oder AGMA 2000-A88 (Außen- Innenverzahnung)
- Hauptständer erhöht (Verfahrweg vertikal 1.600 mm)
- Einmitteinrichtung mit Taster für Außen- und Innenverzahnung
- Verzahnungsmessung von Außen- und Innenverzahnungen
- Messen von Kopf- und Fusskreisdurchmesser an Außen- und Innenverzahnungen
- Farbdrucker für Eingabedaten und Messauswertungen
- Innenschleifkopf I2
- NC-Abrichteinrichtung für Innenschleifkopf
- Wechseinrichtung für Außen- und Innenschleifkopf
- Werkstücktisch mit separatem Servoantrieb und 1gängiges Doppelschneckenradgetriebe
- Gehärtete und geschliffene Kugelgewindetriebe mit vorgespannten Muttern
- Vollabdeckung des Arbeitsraums
- Kühlmittelanlage Fabr. Hoffmann, Tankinhalt 3.000 Liter, 2 x 200 l/min Pumpenleistung, Kühlmittelreinigung mit Feinfilter (ohne Benutzung von Filterverbrauchsstoffen)
- Ölrückkühlanlage mit Kühlkreisen für das Schmier- und Kühlschmiermittelsystem sowie für den Schleifspindelantrieb
- Maschine ohne Gegenstände