

TECHNISCHES DATENBLATT 5-achsiges horizontales Tischbohrwerk

Fabrikat	TOS VARNSDORF
Typ	WHN(Q) 13 CNC
Steuerung	SIEMENS 840D solution line
Baujahr	2015



Verfahrwege

X-Achse (Längsverfahrweg Tischgruppe)	4.000	mm	
Y-Achse (Vertikalverfahrweg Spindelkasten)	2.500	mm	
Z-Achse (Längsverfahrweg Ständer)	1.250	mm	
W-Achse (Pinolenweg)	800	mm	
B-Achse (Tischrotation)	360	°	Auflösung 0,001°

Spindelstock

Spindeldurchmesser	130	mm	
Spindelkonus		SK50	
Spindelmotor	37	kW	bei 1.500 1/min (S1)
Drehzahlbereich	10 - 3.000	1/min	
1. Getriebestufe	10 - 490	1/min	
2. Getriebestufe	491 - 3.000	1/min	
Max. Drehmoment	2502	Nm	
Werkzeugspannkraft	25	kN	
Anzugsbolzen	Form	DIN 69871/AD	

Tischgruppe

Max. Werkstückgewicht	20.000	kg	
Tischaufspannfläche	1.800 x 2.200	mm	
Anzahl T-Nuten	11		
T-Nutenabstand	160	mm	22H6
Zentrierbohrung Tisch	100	mm	H6
Hydromechanische Klemmung der B-Achse			

Vorschübe

Arbeitsvorschübe X-, Y-, Z- Achse	4 - 5.000	mm/min
Arbeitsvorschub W-Achse	4 – 5.000	mm/min
Arbeitsvorschub B-Achse	0,003 – 1,5	1/min
Eilgang X-Achse	8.000	mm/min
Eilgänge Y, Z, W-Achse	10.000	mm/min

Manueller Fräskopf HUR 50

Anzahl Achsen	2		
Max. Drehzahl	3.000	1/min	
Leistung	20	kW	
Drehmoment	1.000	Nm	
Verstellinkrement	0,1	°	Manuell über Skala



Planscheibe LD-650

Durchmesser des Grundkörpers	650	mm
Verstellweg des Planschiebers	170	mm
Max. Drehzahl	200	1/min
Vorschubbereich	1 – 1.000	mm/min
Mögliche Ausbohrdurchmesser	300 – 1.000	mm



Werkzeugwechsler

Anzahl der Magazinplätze	40	Stück
Max. Werkzeuggewicht	25	kg
Max. Gesamtgewicht in der Kette	1.000	kg
Max. Werkzeuglänge	500	mm
Werkzeugwechselzeit lt. Hersteller	15	s

Weitere Ausstattung

- Späneförderer
- Feststehende Bedienerbühne
- Kühlmittleinrichtung mit Werkzeugkühlung durch äußere Kühlmitteldüsen
- Universal-Fräskopf HUR 50, manuell aufsetzbar
- Planscheibe LD-650
- Spindelverlängerung PVD 13-550, manuell aufsetzbar
- 3D-Taster mit Funkübertragung, Fabrikat Renishaw, Typ OMP60
- 2 Stück Aufspannwinkel 1620 x 700 mm
- Handrad