

## TECHNISCHES DATENBLATT CNC – Horizontal - Bearbeitungszentrum

Fabrikat	<b>HÜLLER HILLE</b>
Typ	<b>Nb-h 170 Speed</b>
Baujahr	<b>2004</b>
Steuerung	<b>SINUMERIK 840 D</b>



### NC – Rundtisch

Palettengröße	630 x 500 mm	2-fach Palettenwechsler
Kleinster Teilschritt	0,001 °	
Maximaler Störkreis	Ø 900 x 1.100 mm	
Max. Tischbelastung zentrisch	800 kg	
Max. Eilgang	30 Upm	

### Verfahrwege

X-Achse (Rundtisch quer)	1.000 mm
Y-Achse (Spindelstock vertikal)	800 mm
Z-Achse (Ständer längs)	800 mm
B-Achse (NC – Rundtisch)	360.000 °

## Vorschub, Eilgang

Vorschubbereich in X-Y-Z-Achse	1 – 50.000	mm/min
Vorschubkraft in X-Y-Z-Achse 100% ED	15.000	N
Eilganggeschwindigkeit in X-Y-Z-Achse	50	m/min
Eilgang B-Achse (NC – Rundtisch)	30	m/min

## Werkzeugmagazin, Werkzeugwechsler

Anzahl Magazincassetten	3	
Anzahl Werkzeugplätze je Cassette	50	150 Plätze insgesamt
Max. Werkzeug-Ø	100	mm
Werkzeugaufnahme	HSK 100	
Werkzeug-Ø mit Einschränkung	125/325	mm
Werkzeuglänge max.	650	mm
Werkzeuggewicht max.	40	kg
Max. Gewicht Magazincassette	650	kg
Werkzeugwechselzeit (max. 25 kg)	ca. 2,5 – 4,5	sec
Span-zu-Span-Zeit (VDI 2852, Bl. 1)	ca. 7-8	sec
Palettenwechselzeit	ca. 12 - 18	sec

## Hauptspindel

Max. Leistung, ED 100/40%	36/50	kW
Max. Drehmoment, ED 100/40%	344/475	Nm
Max. Drehzahl	12.000	min-1
Werkzeugaufnahme	HSK 100	

## Kühlmitteleanlage

Tankinhalt	ca. 1.250	l
Außenkühlung	ca. 30 l/min	bei 11 bar
Innenkühlung	ca. 10 l/min	bei 25 + 50 bar
Spülpumpe Vorrichtung	ca. 160 l/min	bei 1,0 bar
Spülpumpe Rinnenspülung	ca. 60 l/min	bei 1,7 bar
Späneförderer - Auswurfhöhe	1.200	mm

### Maschinenabmaße

Platzbedarf	ca. 7,8 x 6,1 x 3,4 m
Maschinengewicht	27.000 kg

### Ausstattung, Zubehör

- 2-fach Palettenwechsler mit insgesamt 4 Stück Paletten 630 x 500 mm (2 Paletten Ersatz)
- Werkzeugmagazin mit 150 Plätzen HSK 100
- NC-Rundtisch Teilung 0,001°
- Hauptspindel 12.000 min-1
- 3D-Messtaster RENISHAW OMP 60
- Maschinenverkleidung mit vollständig geschlossenem Arbeitsraum
- 2 St. Späneförderer längs
- Kühlmittelanlage mit Bandfilter, innere Kühlmittelzuführung
- BRANKAMP Werkzeugüberwachung
- Absaugung ELBARON
- Power ON: 34.000 h, Maschine läuft: 21.600 h