
**TECHNISCHE DATENBLATT
CNC-PLANDREHMASCHINE**

Fabrikat	GEMINIS
Typ	GHT8-2200
Baujahr	2012
Steuerung	SINUMERIK 840 D Shop Turn Power Line



Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehalten. / All information without engagement and subject to prior sale



CNC – PLANDREHMASCHINE

Fabrikat	GEMINIS
Typ	GHT8-2200
Baujahr	2012
Steuerung	SINUMERIK 840 D Shop Turn Power Line

Arbeitsbereich:

Spitzenhöhe über Flachführung	1.150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	2.200 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	1.500 mm
Verfahrweg Z-Achse	1.000 mm
Verfahrweg X-Achse	1.000 mm
Bettbreite	1.300 mm

Vorschubantriebe:

Eilgang plan/längs	6/8 m/min
Vorschubkraft beim Bohren	15 kN

Hauptspindel:

Spindelkopf nach DIN 55026	Gr. 20"
Spindelbohrung	150 mm
Spindel-Ø im vorderen Lager	320 mm

Drehzahlen:

Getriebestufe 1	90 min-1
Getriebestufe 2	180 min-1
Getriebestufe 3	355 min-1
Getriebestufe 4	710 min-1

Leistung	100 kW
Max. Drehmoment S1 Betrieb	22.100 Nm
Max. Werkstückgewicht	6.000 kg – incl. Spannmittel, Schwerpunktstand 280 mm

Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehalten. / All information without engagement and subject to prior sale



CNC – PLANDREHMASCHINE

Fabrikat	GEMINIS
Typ	GHT8-2200
Baujahr	2012
Steuerung	SINUMERIK 840 D Shop Turn Power Line

Planscheibe:

TDG-Planscheibe Stahlausführung, Typ A, für Spindelnase DIN 55026 – 20“, Außen-Ø 2.000 mm, Drehzahl max. 311 min-1, T-Nuten mit Länge 550 mm.

Werkzeugrevolver:

Automatischer Revolverkopf, Fabr. SAUTER, mit 4 Stationen, Gr. 32, für prismenförmige Werkzeugaufnahmen DIN 69881, mit innerer Kühlmittelzufuhr

C-Achse:

C-Achse mit eigenem zuschaltbaren Servomotor und unabhängiger Verstellung, mit Positioniergenauigkeit +/- 40“, mit hydraulischer Achsklemmung

Fräseinrichtung:

Fräseinrichtung zur Montage auf dem 4-fach Stahlhalter NG40, mit Servomotor, Drehgeber sowie 2-Stufen-Getriebe mit automatischem Wechsel 0-3.000 min-1, max. Drehzahl 3.000 min-1, max. Drehmoment 245 Nm, Frässpindelaufnahme ISO 50, innere Kühlmittelzuführung.

Gewicht	ca. 19.500 kg
Spindelstunden	1.080 h

Ausstattung:

CNC-Plandrehmaschine für Dreh- und Fräsoperationen an flansch- und ringförmigen Werkstücken

- Kühlmittelreservoir wird in das Fundament integriert
- Späneförderer
- Kühlmittelreinigung mittel Doppelkartuschenfilter
- verstärkte Kühlmittelpumpe BCM-12 mit über M-Funktionen programmierbaren Kühlmitteldrücken 4/6/8/10 bar
- Absaugeinrichtung auf der Späneschutztür montiert Fabr. REVEN UC2 compact, mechanscher Filter

Lackierung: feste Maschinenteile RAL 7035 lichtgrau
bewegliche Teile RAL 7043 verkehrsgrau

Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehalten. / All information without engagement and subject to prior sale



Your address for
high quality machine tools

TD Nr. 2017 1525 GEMINIS GHT8-2200



Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehalten. / All information without engagement and subject to prior sale



Fleckenstein Werkzeugmaschinen GmbH
Sommerweg 15
63831 Wiesen / Germany

Tel.: 49 (0) 6096 / 97 06-0 | Fax: -20
fleckenstein@fleckenstein-machine.com
www.fleckenstein@fleckenstein-machine.com